

Hava Kanalı

Air Canal

Воздушный Канал



"Efficient Air Separation for Cleaner Grain Processing"

Our Air Canals are designed to separate light impurities such as dust, husks, and broken particles from grains by utilizing controlled airflow. This ensures precise classification based on density differences, resulting in cleaner raw materials and improved product quality before further processing.



High Performance
Высокая
производительность



Less Energy
Меньше
Энергии



Maximum Capacity
Максимальная
емкость



Type Model	KRM-AC 60V	KRM-AC 60A	KRM-AC 100V	KRM-AC 100A	KRM-AC 150V	KRM-AC 150A
Ağırlık (Brüt)	200 KG	180 KG	220 KG	200 KG	270 KG	250 KG
Kapasite (Buğday)	Silo=22 Ton/Saat Temizleme=7 Ton/Saat	Silo=22 Ton/Saat Temizleme=7 Ton/Saat	Silo=50 Ton/Saat Temizleme=12 Ton/Saat	Silo=50 Ton/Saat Temizleme=12 Ton/Saat	Silo=100Ton/Saat Temizleme=24 Ton/Saat	Silo=100 Ton/ Saat Temizleme=24 Ton/Saat
Kapasite (Un - İrmik)	Kullanılmaz	Kullanılmaz	Kullanılmaz	Kullanılmaz	Kullanılmaz	Kullanılmaz
Kapasite (Kepek)	Kullanılmaz	Kullanılmaz	Kullanılmaz	Kullanılmaz	Kullanılmaz	Kullanılmaz
Toplam Uzunluk	1455 mm	1455 mm	1455 mm	1455 mm	1455 mm	1455 mm
Motor Gücü	0,18 kw 1500 rpm.		0,18 kw 1500 rpm.		0,18 kw 1500 rpm.	
Voltaj Frekans	380 volt 50 hertz	Kullanılmaz	380 volt 50 hertz	Kullanılmaz	380 volt 50 hertz	Kullanılmaz
Ekipman	Değişken	Değişken	Değişken	Değişken	Değişken	Değişken
Yüzey	Boyalı	Boyalı	Boyalı	Boyalı	Boyalı	Boyalı